

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

建设单位：桂平市安洁餐具消毒厂

编制单位：桂平市安洁餐具消毒厂

二〇二三年十月

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

	
1#车间现状	生产线现状
	
生产线现状	管理制度
	
生产线现状	堆放区现状

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

	
锅炉区及废气处理设备（布袋+水膜除尘）	污水处理设备（气浮池罩棚密闭、生化池地埋）

建设单位法人代表：余永

编制单位法人代表：余永

项目负责人：余永

填表人：余永

建设单位：桂平市安洁餐具消毒厂
电话：13768258007
传真：
邮编：537200
地址：桂平市西山镇城东街厢东
村（原旧凉粉厂）

编制单位：桂平市安洁餐具消毒厂
电话：13768258007
传真：
邮编：537200
地址：桂平市西山镇城东街厢东
村（原旧凉粉厂）

目 录

表一 项目基本状况、验收依据及验收标准..... 1

表二 工程建设内容、原辅材料消耗及水平衡、主要工艺流程及产污环节..... 5

表三 主要污染源、污染物处理和排放..... 15

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定..... 19

表五 验收监测质量保证及质量控制..... 22

表六 验收监测内容..... 24

表七 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果..... 25

表八 验收监测结论..... 30

附表

附表 1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记

附件

- 附件 1：环评批复文件
- 附件 2：监测单位资质
- 附件 3：验收监测报告
- 附件 4：排污许可登记回执单

附图

- 附图 1：建设项目地理位置示意图
- 附图 2：项目总平面布置图
- 附图 3：废气、废水、噪声监测点位示意图

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

表一 项目基本状况、验收依据及验收标准

建设项目名称	安洁消毒厂建设项目				
建设单位名称	桂平市安洁餐具消毒厂				
建设项目性质	新建				
建设地点	桂平市西山镇城东街厢东村区				
主要产品名称	清洁消毒餐具、不锈钢盘、酒店布草				
设计生产能力	年消毒餐具 500 万套、不锈钢盘 2000 万个、酒店布草 40 万套。				
实际生产能力	年消毒餐具 500 万套、不锈钢盘 1000 万个、酒店布草 10 万套。				
建设项目 环评时间	2020 年 10 月	开工建设时间	2021 年 10 月		
调试时间	2023 年 10 月	验收现场监测时间	2023 年 10 月		
环评报告表 审批部门	贵港市桂平生态环境局	环评报告表 编制单位	广西隆之顺环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	桂平市安洁餐具消毒厂	环保设施施工单位	桂平市安洁餐具消毒厂		
投资总概算	40 万元	环保投资总概算	7.3 万元	比例	18.25%
实际总概算	40 万元	环保投资	8.4 万元	比例	21%
验收监测依据	1.《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）； 2.《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订并实施）； 3.《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）； 4.《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日起施行）； 5.《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，自 2020 年 9 月 1 日实施）； 6.中华人民共和国国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）； 7.原中华人民共和国环境保护部，国环规环评〔2017〕4 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（2017 年 11 月 20 日）； 8.中华人民共和国生态环境部，公告 2018 年第 9 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》；				

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

	<p>9.关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）；</p> <p>10.《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)；</p> <p>12.《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）；</p> <p>13.《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；</p> <p>14.《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）；</p> <p>15.《安洁消毒厂建设项目环境影响报告表》（报批稿，广西隆之顺环保科技有限公司，2020年10月）；</p> <p>16.《关于安洁消毒厂建设项目环境影响报告表的批复》（贵港市桂平生态环境局，浔环审〔2020〕38号）。</p>
--	--

验收监测 评价标准、 标号、级别、 限值	废气排放标准：					
	锅炉燃烧废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014），详见表 1。					
	表 1 《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）					
	执行标准	表号及 级别	污染物	最高允许排放浓度 （mg/m³）		
	《锅炉大气污染物排放 标准》（GB13271-2014）	表 2	颗粒物	50		
			二氧化硫	300		
			氮氧化物	300		
			林格曼黑度（级）	1		
	厂界恶臭废气执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)，详见表 2。					
	表 2 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)					
	执行标准	表号及 级别	污染物	厂界外浓度最高点 （mg/m³）		
	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)	表 1	氨	1.5		
			硫化氢	0.06 mg/m³		
			臭气浓度	20（无量纲）		
	废水排放标准：					
	生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996），详见表 3。					
表 3 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）						
排放口 名称	执行标准	取值表号 及级别	污染物	单位	标准值	
项目生 活污水 排放口	《污水综合排放 标准》 （GB8978-1996）	表 4 中的 三级标准	pH(无量纲)	mg/L	6-9	
			COD _{Cr}		500	
			BOD ₅		300	
			SS		400	
			氨氮		-	
			动植物油		100	
			LAS		20	
噪声排放标准：						
厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放限值》（GB12348-2008），详见表 4。						
表 4 《工业企业厂界环境噪声排放限值》（GB12348-2008） dB（A）						
厂界外声环境 功能区类别	昼 间	夜 间	标准来源			
2	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》（GB12348-2008）			

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

	<p>固废控制标准:</p> <p>本项目一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。</p>
--	--

表二 工程建设内容、原辅材料消耗及水平衡、主要工艺流程及产污环节

工程建设内容：**(1) 项目基本概况**

为满足区域餐饮业餐具及酒店布草清洗消毒市场需求，桂平市安洁餐具消毒厂租赁西山镇城东街厢东村（原旧凉粉厂），用于建设安洁消毒厂建设项目，该项目属于新建项目（项目代码：2020-450881-82-03-042364），项目位于桂平市西山镇城东街厢东村（原旧凉粉厂）。

项目主要建设餐具消毒生产线2条及酒店布草生产线1条，项目年清洗消毒餐具500万套、不锈钢盘2000万个、酒店布草40万套，主要服务范围为桂平市及周边区域，项目总占地面积约1550m²，总投资额40万元。项目不分期建设，一次性建成投产。

本项目于2020年10月13日获得贵港市桂平生态环境局环评批复（批复文号：浔环审〔2020〕38号）（详见附件1），同意项目建设，项目2021年开始建设，因疫情原因，建设断断续续，本项目2023年10月生产线正式建设完成，并满足验收条件。

根据国务院第682号令《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，我公司成立验收小组对安洁消毒厂建设项目，进行自主验收。

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月16日），2023年9月，我公司制定了验收监测方案，本次验收现场监测的公司为贵港市赛环境检测有限公司（监测资质详见附件2），贵港市赛环境检测有限公司于2023年10月8日~9日对项目进行了为期两天的现场监测、采样，进行分析、出具监测报告（详见附件3）。我公司对环保“三同时”执行情况和环境管理检查。并根据监测和检查结果编制了《安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表》。

(2) 地理位置

项目位于桂平市西山镇城东街厢东村区，110°5'13.895"E，23°23'37.654"，项目地理位置图详见附图1，与环评报告表及环评批复的地理位置一致。

(3) 工程组成

占地面积1550m²，主要建有生产车间、包装间、成品仓库、原料仓库、办公室、污水处理设施及配套设施等。对照环评及批复文件，项目建设性质、建设地点与环评及批复一致，项目建设内容见表2-1。厂区总平面布置图详见附图2。

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

表 2-1 建设项目组成一览表

工程类别	工程名称	环评设计情况	本次验收情况	变动情况
主体工程	餐具消毒车间	占地面积约 510m ² ，为 1 层钢结构建筑，内设 2 条餐具清洗消毒生产线及相关配套设施。	占地面积约 510m ² ，为 1 层钢结构建筑，内设 2 条餐具清洗消毒生产线及相关配套设施。	未变动
	布草车间	占地面积 100m ² ，1 层钢结构建筑，内设酒店布草生产线 1 条及相关配套设施。	占地面积 100m ² ，1 层钢结构建筑，内设酒店布草生产线 1 条及相关配套设施。	未变动
	包装间	一层钢结构建筑，占地面积为 220m ² 。	一层钢结构建筑，占地面积为 220m ² 。	未变动
	成品仓库	一层钢结构建筑，占地面积为 160m ² 。	一层钢结构建筑，占地面积为 160m ² 。	未变动
	原料仓库	一层钢结构建筑，占地面积为 160m ² 。	一层钢结构建筑，占地面积为 160m ² 。	未变动
	实验室	一层砖混结构，占地面积为 35m ² 。	一层砖混结构，占地面积为 35m ² 。	未变动
	锅炉房	一层钢结构，占地面积 35m ²	一层钢结构，占地面积 35m ²	未变动
辅助工程	办公室	用于厂房办公、占地面积 35m ²	用于厂房办公、占地面积 35m ²	未变动
公用工程	给水工程	由市政供水管网提供	由市政供水管网提供	
	排水工程	雨污分流，雨水通过雨水沟汇集至市政雨水管网；项目生活污水经过化粪池处理后、生产废水通过“气浮+生化法”污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准并满足污水处理厂进水标准后，排入市政管网。	雨污分流，雨水通过雨水沟汇集至市政雨水管网；项目生活污水经过化粪池处理后、生产废水通过“气浮+生化法”污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准并满足污水处理厂进水标准后，排入市政管网。	未变动
	供电工程	由市政供电	由市政供电	未变动
环保工程	生产废水处理措施	“气浮+生化法”污水处理设施处理达标后排入市政管网	“气浮+生化法”污水处理设施处理达标后排入市政管网	未变动
	生活污水	经化粪池处理后排入市政管网	经化粪池处理后排入市政管网	未变动
	废气处理措施	布袋除尘器+水膜除尘器	布袋除尘器+水膜除尘器	未变动
	固废处理措施	分类收集、合理处置	分类收集、合理处置	未变动
	噪声处理措施	选用低噪声设备、设减震基础、消声器	选用低噪声设备、设减震基础、消声器	未变动

(4) 主要生产设备

表 2-2 主要生产设备清单

序号	设备名称	环评数量（台）	实际数量	变动情况
餐具消毒生产线设备				
1	全自动一体流水线洗碗消毒机	2	2	未变动

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

2	全自动包装机	1	1	未变动
3	筷子包装机	1	1	未变动
4	清洗消毒机	1	1	未变动
5	蒸汽锅炉	2	2	未变动
6	周转箱清洗机	1	1	未变动
酒店布草生产线设备				
1	洗衣机	1	/	未变动
2	烘干机	1	/	未变动
3	软水制备系统	1 套	/	未变动

(5) 产品方案

环评设计产品方案：年消毒餐具 500 万套、不锈钢盘 2000 万个、酒店布草 40 万套。

工程实际产品：年消毒餐具 500 万套、不锈钢盘 2000 万个、酒店布草 40 万套。

(6) 公用工程

给水：项目用水主要为生活用水、清洗用水，由市政供水管网供水。

排水：雨污分流，雨水通过雨水沟汇集至市政雨水管网；项目生活污水经过化粪池处理后、生产废水通过“气浮+生化法”污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准并满足污水处理厂进水标准后，排入市政管网。

供电：项目用电主要为生产用电和生活用电。用电由供电电网供应。

供热：设置两台 0.75t/h 的生物质锅炉。

(7) 定员及工作制度

项目员工 15 人，均不在厂内食宿，年生产 330 天，每天 1 班，每班 8 小时。

(8) 项目变动情况

安洁消毒厂建设项目及其配套的办公辅助设施建设内容与环评批复基本一致，目前生产线已全部建成，生产设施条件与环保设施均运行正常，具备验收监测条件。项目变动情况与生态环境部办公厅发布的《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）相关规定情况对照，项目建设未发生重大变动。

表 2-3 环境影响报告表及批复建设内容与实际建设内容变动情况一览表

环境影响报告表建设内容	环评批复建设内容	实际建设内容	变动情况
项目运营期严格落实大气污染防治措施。 ①锅炉废气：布袋除尘+水膜除尘系统处	严格落实各类废气的污染治理措施。 ①锅炉废气：布袋除尘+水膜除尘系	①锅炉废气采用静电除尘系统处理后，通过 20m 高 1#排	①项目锅炉烟气排放烟囱高度未达到要求，同时，根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ 953-2018)，4.5.2.4 排放口类型单台

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

理后,通过 25m 高 1# 排气筒排放。	统处理后,通过 25m 高 1#排气筒排 放。	气筒 。	出力 10 吨/小时(7 兆瓦)以下且合计 出力 20 吨/小时(14 兆瓦)以下锅炉排 污单位的所有有组织排放口为一般 排放口。项目排气筒为一般排放口, 同时企业承诺加高锅炉烟囱至 25m; 综上,根据关于印发《污染影响类建 设项目重大变动清单(试行)》的通 知(环办环评函〔2020〕688 号)判 断,不属于重大变更。
--------------------------	-------------------------------	---------	--

(9) 环保制度执行情况

桂平市安洁餐具消毒厂于委托广西隆之顺环保科技有限公司开展安洁消毒厂建设项目环境影响评价,贵港市桂平生态环境局于 2020 年 10 月 13 日以《贵港市桂平生态环境局关于安洁消毒厂建设项目项目环境影响报告表的批复》,浔环审〔2020〕38 号,通过了该项目环评审批。项目于 2022 年 3 月办理排污许可登记,排污登记编号:92450881MA5MKBWM9Y001X(详见附件 4)。

(10) 验收范围

本次验收范围为 安洁消毒厂建设项目,不分期建设,一次性验收。

原辅材料消耗及水平衡：

(1) 原辅材料及能源消耗

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗

序号	名称	环评年消耗量 t/a	实际生产消耗量	备注
餐具消毒生产线				
1	浸泡粉	0.35	0.35	
2	去渍粉	0.35	0.35	
3	POF 膜	1.5	1.5	
4	餐具周转箱	2000	2000	
酒店布草生产线				
1	中和酸	0.3	0.1	
2	增白洗衣粉	4	1	
3	彩漂粉	2	0.5	
4	氯漂粉	0.6	0.15	
5	柔顺剂	0.9	0.2	
6	乳化剂	1.8	0.4	

(2) 水平衡

项目用水主要为员工生活用水、生产用水等。水平衡见图2-1。

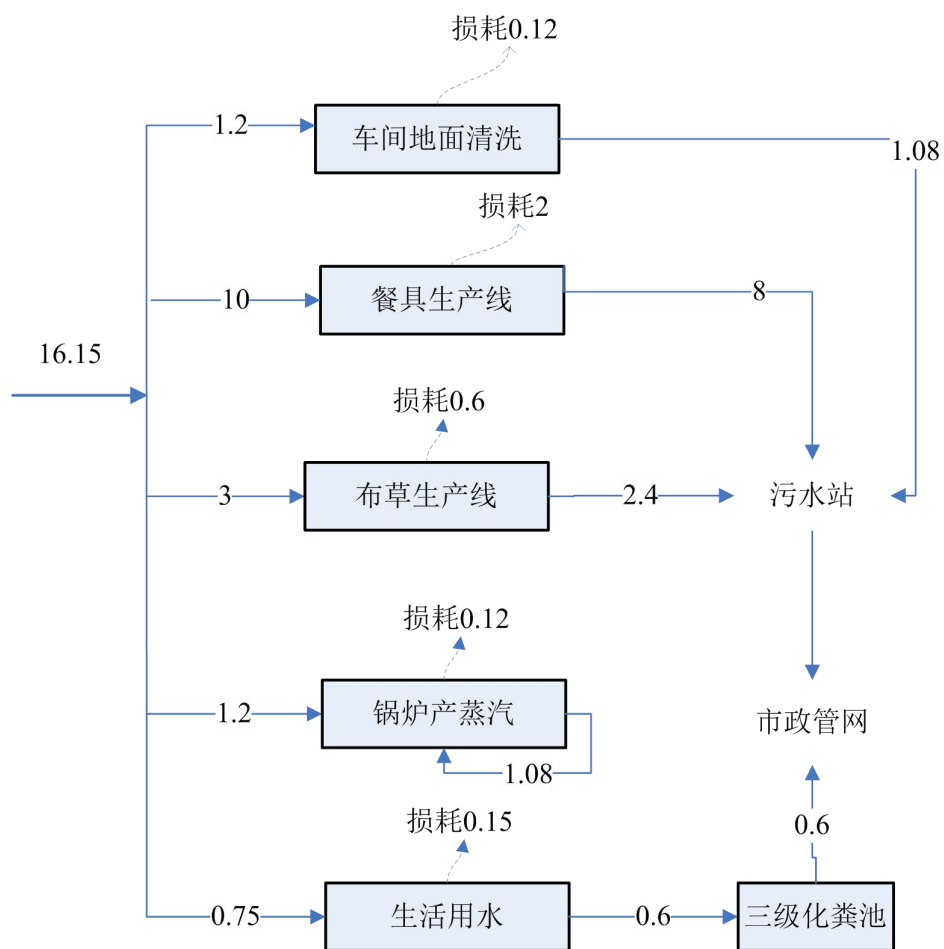


图 2-1 水平衡图 单位: m³/d

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1.餐具消毒生产线生产工艺

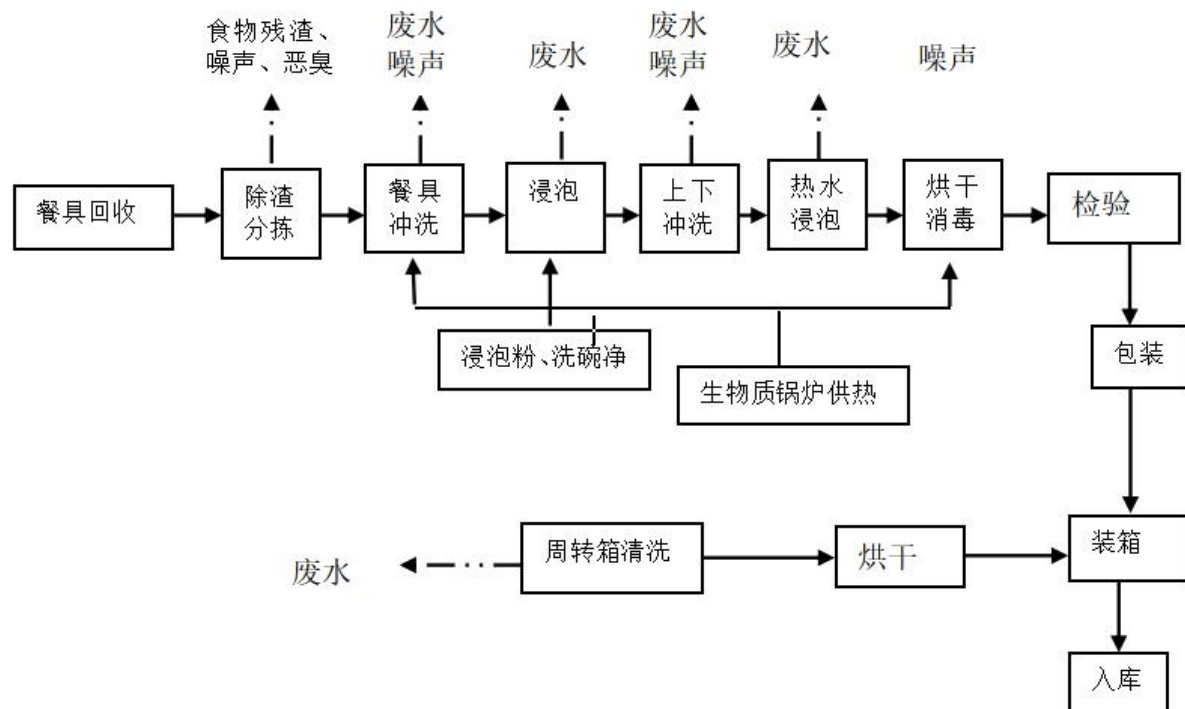


图 2-2 餐具消毒生产线生产工艺流程及产污环节图

生产工艺说明：

- (1) 餐具回收：将餐具从城区及周边区域各餐馆回收至生产车间内；
- (2) 除渣分拣：先人工将餐具上大块渣清理，再将其放进水除渣分拣一体机，除渣分拣一体机自动将餐具中的勺子、筷子、碗等分拣并去除餐厨垃圾，产生的餐厨垃圾由输送带收集至残渣收集桶内，产生的废油脂及水面的漂浮物由车间内的收集桶收集，与隔油池产生的废油渣一同处理。该过程中设备运转产生噪声、餐厨分拣产生固废，餐厨垃圾存放产生恶臭气体。
- (3) 餐具冲洗：去渣后的餐具在整理台上进行人工整理后由传送带送至餐具初洗机进行冲洗，该过程中产生清洗废水。
- (4) 常温浸泡：将餐具浸泡在浸泡池内，浸泡水中加入洗碗净、浸渍粉，去除餐具内残留的油渍及顽固污渍，浸泡时间约 30 分钟左右，该过程中产生清洗废水。
- (5) 上下冲洗：由精洗机将餐具进行上下同时冲洗，该过程中产生清洗废水。
- (6) 热水浸泡：将餐具浸泡在高温池中，项目采用电供热的方式进行消毒，该过程中产生清洗废水。
- (7) 烘干消毒：烘干机采用热对流循环系统。餐具每个角落的水分瞬间烘干，高

温伴着紫外线消毒杀菌。筷子利用筷子消毒烘干机进行消毒烘干，筷子消毒烘干机采用高温对筷子进行烘干消毒。此工段产生的污染物为机器噪声。

(8) 检验：将餐具进行包装前检验。

(9) 包装：餐具按照每一套来进行包装，碗碟与筷子分开包装，包装过程中会产生少许废 POF 膜，本项目采取全自动餐具包装机使餐具表面覆 POF 薄膜。POF 薄膜的主要成分为聚丙烯（分解温度为 $350^{\circ}\text{C}\sim 380^{\circ}\text{C}$ ）和聚乙烯（分解温度为 380°C 以上），包装过程中加热温度为 145°C ，低于 POF 薄膜的分解温度。

(10) 装箱：周转箱经电动式洗箱机进行清洗、消毒、晾干后将餐具进行装箱处理，周转箱清洗会产生清洗废水。

(11) 入库：将餐具装箱后存放在存储区或直接送至餐馆。

2. 酒店布草消毒生产线生产工艺

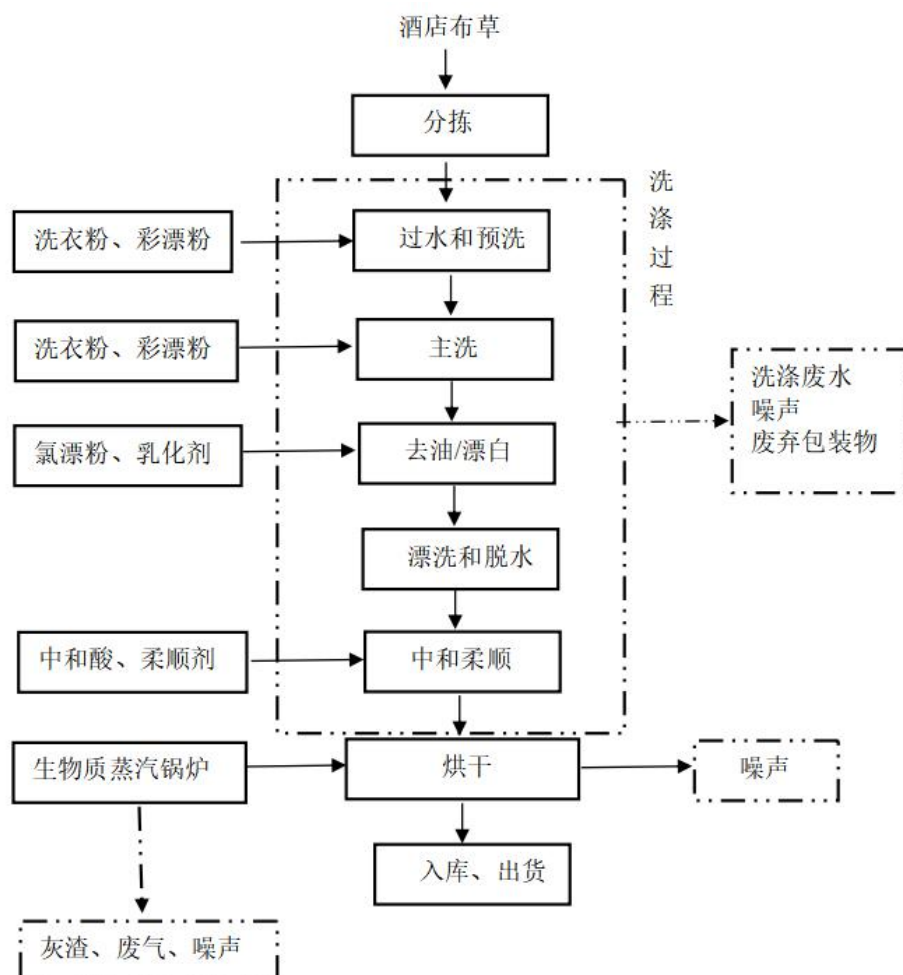


图 2-3 酒店布草消毒生产工艺流程及产污环节图

(1) 分拣：对面巾、台布等酒店布草进行洗涤前分类处理，使洗涤具有针对性。

按布草颜色分类，不同的布草一块处理可能会引起相互污染，而不同颜色的同类布草处理方法也不同，按布草污垢程度分类：重垢、重垢、轻垢三类；按照布草质地分类处理，有利于提高生产率和节约成本。

(2) 洗涤：利用全自动洗衣机对布草进行洗涤、脱水处理，其中洗涤步骤为过水和预洗、主洗、漂白/去油、中和柔顺、漂洗和脱水，此过程会产生洗涤废水、机械噪声和洗涤用品废弃包装物。其中具体步骤如下：

①过水和预洗：利用水和机械作用力的作用，尽可能地把被洗织物上的水溶性污垢冲离织物，为主洗去污奠定良好的基础。对于中、重污垢的洗涤一般要采用冲洗步骤，预洗是加入适量洗涤剂的一个预去污过程。

②主洗：需添加洗衣粉、彩漂粉，以水为介质，以洗涤剂的化学作用，洗衣机的机械作用，以及适当的洗液浓度、温度、足够的作用时间等因素密切配合，组成一个合理的洗涤去污环境，来实现去污目的。

③漂白/去油：漂白、去油过程是主洗去污的补充步骤，主要去除主洗步骤中不能完成去掉的色素类和油渍类污垢。在这个步骤中主要使用氧化性漂白剂（氯漂粉）和乳化剂。因此在操作中应严格控制水温在 $65^{\circ}\text{C}\sim 70^{\circ}\text{C}$ ，而且要控制洗液 pH 值在 $10.2\sim 10.8$ ，同时根据污垢类型及织物结构严格控制投放量。

④漂洗和脱水：漂洗是一个扩散过程，让织物中残存含有污垢的洗液成分向水中扩散，在这过程中施以一定的温度（一般 $30^{\circ}\text{C}\sim 50^{\circ}\text{C}$ ）。高水位使洗液迅速降低，从而达到清洗目的。脱水是利用洗衣机滚筒高速旋转时产生的离心力，使滚筒内织物含水量最大限度地减低，这个过程对设备性能要求比较高。

⑤中和柔顺：洗涤中通常使用的洗涤剂呈碱性，虽然经过多次清洗，亦不能保证没有任何碱性成分存在，碱性物的存在对洗涤物的外观、手感都会造成一定影响。利用酸与碱发生中和反应，就可以解决这些问题。柔顺过程一般是根据客户需求设定柔软处理，是属后处理过程，不是去污过程。柔软处理使织物手感舒适，同时能防止静电产生，在织物内部能起到润滑作用，防止纤维互相之间仅仅纠缠在一起而脱落。

(3) 烘干：将脱水后的布草按类放入烘干机内电动烘干处理；此环节会产生机械噪声。不同布草的烘干时间，冷却时间，温度不一；毛巾类烘干时间 45 分钟，冷却时间 10 分钟，温度 90°C ；薄质衣物烘干时间 15 分钟，冷却时间 5 分钟，温度 60°C ；一般衣物烘干时间 20 分钟，冷却时间 5 分钟，温度 70°C ；化纤衣物烘干时间 10 分钟，

冷却时间 10 分钟，温度 50℃。烘干后的布草折叠后存入成品区。

（4）烫平折叠：餐桌布、毛巾在操作台上进行人工烫平和折叠，折叠好的布草即为洗涤成品，存入成品区，由工作人员整理出库，此环节产生机械噪声。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

（1）废水

项目废水产生情况如下：

①餐具消毒生产线清洗废水、酒店布草洗涤生产线洗涤废水、车间地面清洗废水等生产废水经自建污水处理站“气浮+生化”工艺处理。

②生活污水三级化粪池处理后排入污水管网进入市政管网，与环评及批复一致，废水监测点位详见图 3-1。

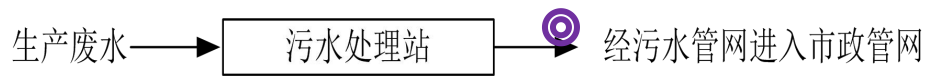


图 3-1 生产废水处理流程示意图（监测点位：⊙）

（2）废气

项目运营期大气污染物主要有锅炉烟气（1#烟囱）；车间恶臭无组织排放。

①项目设置两台 0.75t/h 燃生物质锅炉，为烘干提供热量，废气经“布袋+水膜除尘”处理后经 20m 高烟囱（1#）排放。

②本项目车间恶臭在车间内无组织排放，加强车间环境管理，降低恶臭的产生。

项目有组织废气监测点位图 3-2，无组织监测点位图见 3-3。



图 3-2 有组织废气处理流程及监测点位图（监测点位：⊙）

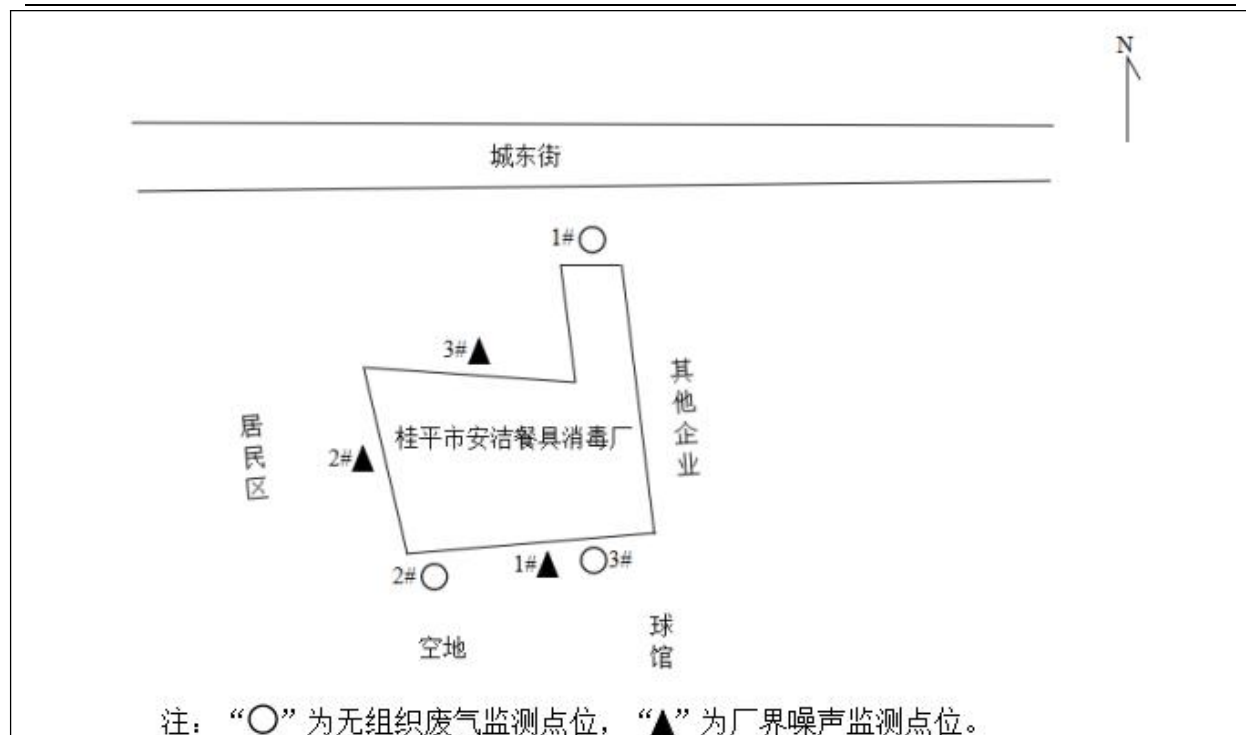


图 3-3 无组织废气和噪声监测布点图

（3）噪声

建设项目噪声主要来自生产设备的运行，项目主要噪声设备为全自动一体流水线洗碗消毒机、全自动包装机、筷子包装机、清洗消毒机、蒸汽锅炉、周转箱清洗机、洗衣机、烘干机等设备运行时产生的噪声。

选用低噪声设备，采取合理布局以及减振隔声降噪措施，如对振动声源加强固定，加强设备维护及管理，避免设备故障带来的高噪声，可确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，项目设备噪声对周围环境影响较小。声监测点位图见图 3-3。

（4）固废

表 3-1 项目固废产生量及处置去向

固废性质及类别	固废名称	环评产生量（t/a）	实际产生量（t/a）	变化情况	处置方式
一般固废	餐厨垃圾	71	70	减少	委托环卫部门清运处置
	破碎的碗碟	0.5(万套)	0.5（万套）	一致	委托环卫部门清运处理
	油渣	0.1	0.1	一致	委托环卫部门清运处置
	污泥	4	3	减少	果园主定期清理
	洗涤剂的废弃包装袋	0.03	0.03	一致	环卫部门清运处理
	废 POF 膜	0.015	0.015	一致	环卫部门清运处理
	生活垃圾	1.8	1.8	一致	环卫部门清运处理
	废弃的离子交换树脂	0.1	0.05	减少	环卫部门清运处理
	锅炉除尘粉尘	113.18	110	减少	环卫部门清运处理

项目固体废弃物产生情况及处置方式与环评基本一致。

(5) 环保设施投资及三同时落实情况

项目实际总投资为 40 万，环保投资约 8.4 万，占总投资的 21%，见表 3-2。

表 3-2 项目环保投资一览表

时期	序号	项目	工程内容	投资（万元）
运营期	1	废气	布袋除尘、水膜除尘、加强机械通风	3
	2	噪声	对高噪声设备采取减振、隔离措施，配置防护装备	0.2
	3	固废	设置除渣间、生产垃圾收集桶等	0.2
	4	废水	“气浮+生化法”污水处理设施。	5
合计				8.4

经调查，安洁消毒厂建设项目已基本按环评报告表和环评批复中的要求建设环保设施，各项环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产，基本落实环保三同时制度。

表 3-3 三同时落实情况一览表

污染种类	污染因子	环评批复要求		实际建设
		处置措施	执行标准	处置措施
废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	布袋除尘+水膜除尘	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中燃煤锅炉大气污染物浓度排放限值	已落实。布袋除尘+水膜除尘。
废水	生活污水	生活污水经化粪池处理	达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准纳入市政污水管网。	已落实。厂区生活污水经化粪池处理，纳入市政污水管网。
	生产废水	生产废水经“气浮+生化”处理	达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准纳入市政污水管网。	已落实。生产废水经“气浮+生化”处理后纳入市政污水管网。
噪音	设备噪声	用低噪声设备，加强机械设备保养	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	已落实。厂区合理布局，使用低噪声设备，厂房隔声等措施。

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

固体废物	<p>1.生活垃圾、餐厨垃圾、破碎的碗碟、洗涤剂的废弃包装袋、废 POF 膜、油渣、污泥委托环卫部门清运处理</p> <p>2.废弃的离子交换树脂送有资质的单位回收处理。</p>	<p>《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）</p>	<p>已落实。</p> <p>1.生活垃圾、餐厨垃圾、破碎的碗碟、洗涤剂的废弃包装袋、废 POF 膜、油渣委托环卫部门清运处理</p> <p>2.污泥委托果园主定期清理。</p> <p>3..废弃的离子交换树脂不属于危险废物，由环卫部门清运处理。</p>
------	---	---	---

（7）环境管理检查

桂平市安洁餐具消毒厂于 2020 年委托广西隆之顺环保科技有限公司开展 安洁消毒厂建设项目环境影响评价，贵港市桂平生态环境局于 2020 年 10 月 13 日以《关于安洁消毒厂建设项目项目环境影响报告表的批复》，浔环审〔2020〕38 号，通过了该项目环评审批。项目于 2023 年 3 月办理排污许可登记，排污登记编号：92450881MA5MKBWM9Y001X。环评报告表和环评批复中要求的环保设施和措施基本落实，各项环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入，基本落实建设项目环保三同时制度。

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

(1) 环境影响报告表主要结论

①环境影响报告表中的污染防治措施及环境影响要求

表 4-1 环境影响报告表中的污染防治措施及环境影响要求

内容 类型	排放源	污染物名称	污染防治措施	预期治理效果
大气 污染 物	生物质 锅炉	颗粒物、SO ₂ 、 NO _x	布袋除尘+水膜除尘	达《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表2 燃煤锅炉大气污染物浓度排放限值要求，对周围环境 影响不大
水 污 染 物	生活污 水	COD _{Cr} BOD ₅ NH ₃ -N SS	生活污水经三级化粪池处理	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）三级标准， 对环境影响较小
	生产废 水	COD _{cr} 、 BOD ₅ 、 NH ₃ -N、SS、 动植物油、 LAS	生产废水经“气浮+生化”处理	
固体 废 弃 物	生活垃圾		委托环卫部门清运处理	得到有效的处理、处置，不 对周围环境造成污染
	餐厨垃圾		委托环卫部门清运处理	
	破碎的碗碟		委托环卫部门清运处理	
	洗涤剂的废弃包装袋		委托环卫部门清运处理	
	废 POF 膜		委托环卫部门清运处理	
	油渣		委托环卫部门清运处理	
	污泥		委托环卫部门清运处理	
	灰渣		委托环卫部门清运处理	
	废弃的离子交换树脂		统一收集后暂存于危废暂存 间，交有资质单位处置	
噪 声	生产设 备	噪声	用低噪声设备，加强机械设备 保养，配置防护装备，加强厂 区绿化	厂界噪声排放达到《工业企 业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）2 类；对 环境影响较小

主要生态环境影响：

本项目在采取规范施工，污染物达标排放的情况下，项目建设对局域生态环境影响不大，并对区域环境起到一定的美化环境作用。

②总量控制结论

废气：根据《安洁消毒厂建设项目项目环境影响报告表》，项目大气总量控制指

标为：项目总量控制指标为：二氧化硫：1.02 t/a、氮氧化物：0.88 t/a、 颗粒物：0.162t/a。

（2）审批部门审批决定

你单位报来的《安洁消毒厂建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经研究，批复如下：

一、拟建工程概况。

拟建项目（项目代码：2020-450881-82-03-042364）位于西山镇城东街厢东村（原旧凉粉厂）、项目利用空置厂房与场地进行建设，占地面积为 1550 平方米，建筑面积为 1255 平方米。建设内容主要包括餐具消毒车间、布草车间、包装间、成品仓库、锅炉房等主体工程，办公室等辅助工程，给排水、供电等公用工程，以及“气浮+生化法”污水处理站、布袋除尘器等环保设施。项目共建设餐具清洗消毒生产线 2 条，酒店布草清洗消毒生产线 1 条，设计年消毒餐具 500 万套、不锈钢盘 2000 万个、酒店布草 40 万套。项目总投资 40 万元，其中环保投资 7.3 万元。

二、项目建设符合国家的产业政策。在落实《报告表》和本批复提出的环境保护措施后，对环境不利影响可以减少到区域环境可以接受的程度。我局同意你单位按照《报告表》中所列建设项目的性质、地点、规模、生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

三、项目设计、建设、营运管理要结合《报告表》的要求重点做好如下环境保护工作。

（一）严格落实水污染防治措施。生产废水经一体化污水处理站处理（工艺为：气浮+生化法），生活污水经化粪池处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准及桂平市污水处理厂进水标准后纳入桂平市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级标准 A 标准后排入郁江。

（二）严格落实噪声污染防治措施。通过选用低噪声设备，夜间不生产，并采取隔音、基础减振、吸声、合理布局及加强绿化等综合措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 的 2 类标准。

（三）严格落实大气污染防治措施。

1、锅炉使用压制成型生物质燃料，废气经布袋除尘器+水膜除尘器处理达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值后经不低于 25 米高排气筒排放。

2、加强生产管理，通过喷洒除臭剂、加强车间内的机械通风、及时清洗餐具、及时清运食物残渣和浮油渣等措施控制恶臭排放，厂界无组织排放的臭气浓度须达到《恶臭污染物排放标准》表1臭气浓度二级标准限值，减少恶臭对周边环境的影响。

（四）落实固废处置措施。锅炉炉渣及收集的粉尘外售至肥料制造公司作为生产原料，食物残渣、破损餐具、废包装物、栅渣、污泥、油渣、生活垃圾等收集后统一交由环卫部门处理，临时贮存场建设应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单要求。废离子交换树脂由厂家回收或交由有资质的单位处理，临时贮存场建设应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求。

（五）落实施工期污染防治措施，加强施工期环境保护管理。

四、建设单位要严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的环境保护“三同时”制度并依法申报排污许可证。项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开环境保护设施验收报告；其配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

五、请桂平市环境监察大队按规定对项目建设期、运行期间执行环保“三同时”情况进行日常监督管理，发现环境问题及时上报我局。

六、《报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批该项目的环境影响评价文件。自《报告表》批复文件批准之日起，如超过5年方决定项目开工建设的，《报告表》应当报我局重新审核。

表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

本次验收对废气、废水、噪声进行验收监测。

(1) 监测分析方法

监测项目及监测方法见表 5-1。

表 5-1 监测项目及监测方法一览表

类别	监测项目	监测方法	检出限/范围
有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及修改单	——
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》HJ 57-2017	3mg/m ³
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》HJ 693-2014	3mg/m ³
	烟气黑度	《固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法》HJ/T 398-2007	0 级
无组织废气	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 533-2009	0.01mg/m ³
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》（第四版）（增补版）国家环境保护总局 2003 年 亚甲基蓝分光光度法（B）	0.001mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10（无量纲）
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	0~14（无量纲）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-89	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L
	动植物油	《水质 石油类和动植物油的测定 红外光度法》HJ 637-2018	0.06mg/L
	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法》GB 7494-87	0.05mg/L
厂界噪声		《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	——

(2) 监测仪器

监测及分析使用的仪器见表 5-2。

表 5-2 监测及分析使用仪器名称及编号

仪器名称	型号	仪器编号
自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260 型	GGZS-YQ-34（1）

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

智能环境空气颗粒物综合采样器	海纳 2050	GGZS-YQ-42
		GGZS-YQ-44
		GGZS-YQ-45
林格曼烟气浓度图	LD-LG30 型	GGZS-YQ-159
空盒气压表	DYM3	GGZS-YQ-106
三杯风向风速仪表	DEM6	GGZS-YQ-104
多功能声级计	AWA5688	GGZS-YQ-122
声校准器	AWA6021A	GGZS-YQ-107
便携式 pH 计	PHBJ-260	GGZS-YQ-05
电热鼓风干燥箱	GZX-9070 MBE	GGZS-YQ-23
	KX-101-1AB	GGZS-YQ-127
电子天平（万分之一）	XB220A	GGZS-YQ-15（1）
可见分光光度计	V-5600	GGZS-YQ-12
紫外可见分光光度计	UV-5100	GGZS-YQ-13
红外测油仪	YPR-5610	GGZS-YQ-14
具塞滴定管	50mL	GGZS-YQ-88
生化培养箱	LRH-250A	GGZS-YQ-24
便携式 pH/ mV/溶解氧仪	SX725	GGZS-YQ-137

（3）人员资质

参加验收现场监测和室内分析人员，均按国家规定持证上岗。

（4）监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测委托具有资质的贵港市中赛环境监测有限公司（资质认证证书详见附件 3）进行监测，根据监测报告（报告编号：中赛监字[2023]第 503 号，详见附件 3）。

有组织废气监测采样依据 GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单，烟气黑度监测依据 HJ/T 398-2007《固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法》，无组织废气采样依据 HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》，臭气浓度监测采样依据 HJ 905-2017《恶臭污染环境监测技术规范》，废水监测采样依据 HJ 91.1-2019《污水监测技术规范》，厂界噪声监测依据 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》

表六 验收监测内容

验收监测内容:

(1) 环境保护设施效果及监测内容

通过对各类污染物达标排放的监测, 检验环保设施治理效果, 具体监测内容如下:

①有组织排放废气

由于项目锅炉除尘系统废气处理设施进口不具备监测条件, 故本次监测仅对废气处理设施出口进行监测。

表 6-1 有组织废气监测内容

序号	监测点	监测因子及频次
1#	生物质锅炉排放口(锅炉废气治理设置排放口)	监测颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度、烟道气参数。 监测 2 天, 每天监测 3 次。

②无组织排放废气

监测点位监测项目、监测频次见表 6-2。具体监测点位见图 3-2。

表 6-2 无组织废气监测内容

序号	监测点	监测因子及频次
1#	厂界外上风向	监测氨、硫化氢、臭气浓度。项目处于正常生产和污染物正常排放状态下, 连续监测 2 天, 每天取样 3 次, 测小时值。并记录监测时的气象状况。
2#	厂界外下风向	
3#	厂界外下风向	

③生活污水

监测点位、监测项目、监测频次见表 6-3。

表 6-3 废水监测内容

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	生产废水出水口	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油、LAS	监测 2 天, 每天监测 4 次

④噪声

本次验收对厂界昼间噪声进行监测。具体监测点位、监测项目及监测频次见表 6-4。

表 6-4 噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频率
1#厂界南面	等效连续 A 声级 (Leq)	每天昼间监测 1 次, 连续监测 2 天。
2#厂界西面		
3#厂界北面		

注: 根据生态环境部《关于咨询 GB12348 噪声监测问题的回复》, 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》环境噪声污染, 是指所产生的环境噪声超过国家规定的环境噪声排放标准, 并干扰他人正常生活、工作和学习的现象。两企业有共同厂界时, 通常共同厂界一侧可不布设监测点位。本项目东面厂界与其它企业共用厂界, 所以本次验收不做监测。

⑤固体废物

本项目固体废物无需鉴定。

表七 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

项目设计年消毒餐具 500 万套、不锈钢盘 2000 万个、酒店布草 40 万套，本次验收采用的工况记录方法为《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》推荐的产品产量核算法。

2023 年 10 月 8~9 日验收监测期间，项目各类环保设施运行正常，工况稳定。项目生产负荷及生产工况见表 7-1：

表 7-1 生产负荷及生产工况表

验收监测结果：**（1）环保设施处理效率监测结果**

废气：由于项目各废气处理系统进口不具备监测条件，故本次监测仅对废气处理设施出口进行监测，本次监测不计算废气处理设施处理效率。

废水：废水处理设施进口不具备监测条件，故本次监测仅对处理设施出口进行监测，本次监测不计算废水处理设施处理效率。

（2）污染物排放监测结果**①有组织废气**

有组织废气监测结果分别见表 7-2。

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

表7-2 有组织废气排放口监测结果						

由上表可知：项目锅炉废气处理后排放口所排放的颗粒物、SO₂、NO_x、烟气黑度排放浓度均低于《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 标准要求（颗粒物≤50mg/m³，NO_x≤300mg/m³，SO₂≤300mg/m³，林格曼黑度（级）≤1）；项目有组织废气达标排放。

无组织废气监测结果分别见表 7-3~7-4。

监测日期	监测时段	天气	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	气温 (℃)
2023.10.08	09:30~10:30	阴	100.2	北 风	3.0	24.5
	12:00~13:00		100.0	北 风	3.3	27.2
	15:00~16:00		100.0	北 风	3.5	26.6
2023.10.09	09:00~10:00	阴	100.3	北 风	2.9	22.7
	12:00~13:00		100.0	北 风	3.4	26.8
	15:00~16:00		100.1	北 风	3.6	25.9

[illegible]

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

监测结果表明，验收监测期间主导风向为北风，无组织排放的氨、硫化氢、臭气浓度厂界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 要求（氨 $\leq 1.5\text{mg/m}^3$ 、硫化氢 $\leq 0.06\text{mg/m}^3$ 、臭气浓度 ≤ 20 无量纲）。

③废水监测结果

废水监测及评价结果见表 7-5。

表 7-5 废水监测结果一览表 单位：mg/L（除 pH 值外）

根据表 7-5 可知，pH 值（无量纲）、悬浮物、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、阴离子表面活性剂排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8976-1996）三级标准要求。

④噪声监测结果

厂界噪声监测及评价结果见表 7-6。

表 7-6 厂界噪声监测结果及评价结果

安洁消毒厂建设项目竣工环境保护验收监测表

监测结果表明：项目各厂界昼间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准，项目噪声达标排放。项目夜间不生产，故不做夜间噪声值监测。

⑤污染物排放总量核算

本项目实际运营时间为 2640h/a（全年工作 330 天，每天生产 8 小时），根据监测结果表 7-2 可知，项目排放总量见下表 7-7。

表 7-7 排放总量核算结果表

排放污染物	排放源	平均排放速率 kg/h	年排放量 t/a
颗粒物	锅炉废气处理设施排放口	0.0377	0.099528
二氧化硫	锅炉废气处理设施排放口	0.00565	0.014916
氮氧化物	锅炉废气处理设施排放口	0.2375	0.627

根据《安洁消毒厂建设项目项目环境影响报告表》，项目大气总量控制指标为：二氧化硫：1.02 t/a；氮氧化物：0.88 t/a；颗粒物：0.162t/a。本项目未超过环评建议总量控制指标。

表八 验收监测结论

验收监测结论：

本次验收内容为 安洁消毒厂建设项目，不分期建设，一次性验收。

(1) 环保设施调试运行效果

①环保设施处理效率监测结果

本次验收监测由于废气、废水处理设施进口不具备监测条件，仅对出口进行监测，废气、废水排放均符合排放标准，不对其处理效率进行核算。

②污染物排放监测结果

有组织废气：项目锅炉废气经处理后排放污染物颗粒物最大值、SO₂ 未检出、NO_x 最大值、烟气黑度均满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 标准要求，项目有组织废气达标排放。

无组织废气：验收监测期间主导风向为北风，无组织排放氨、硫化氢、臭气浓度周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。

废水：排放 pH、BOD₅、COD_{Cr}、SS、氨氮、阴离子表面活性剂、动植物油排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求。

噪声：项目各厂界昼间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准，项目噪声达标排放。

一般固废：生活垃圾、餐厨垃圾、破碎的碗碟、洗涤剂的废弃包装袋、废 POF 膜、油渣委托环卫部门清运处理；污泥委托果园主定期清理；废弃的离子交换树脂不属于危险废物，由环卫部门清运处理。固体废物均得到妥善处置。

(2) 工程建设对环境的影响

本项目监测期间，项目废气、废水、噪声均能达标排放，固体废物均得到有效处置，对环境影响较小。因此，本项目建设运营对环境影响较小。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 桂平市安洁餐具消毒厂

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		安洁消毒厂建设项目				项目代码		2020-450881-82-03-042364		建设地点		桂平市西山镇城东街厢东村 区			
	行业类别（分类管理名录）		91.热力生产和供应工程				建设性质		新建		项目厂区中心经度/纬度		110°5'13.895"E, 23°23'37.654"			
	设计生产能力		年清洗消毒餐具 500 万套、不锈钢盘 2000 万个、酒店布草 40 万套				实际生产能力		年清洗消毒餐具 500 万套、不锈钢盘 2000 万个、酒店布草 40 万套		环评单位		广西隆之顺环保科技有限公司			
	环评文件审批机关		贵港市桂平生态环境局				审批文号		浔环审〔2020〕38 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2021 年 10 月				竣工日期		2023 年 10 月		排污许可证申领时间		2022 年 3 月			
	环保设施设计单位		桂平市安洁餐具消毒厂				环保设施施工单位		桂平市安洁餐具消毒厂		本工程排污许可证编号		92450881MA5MKBWM9Y001X			
	验收单位		桂平市安洁餐具消毒厂				环保设施监测单位		贵港市中赛环境监测有限公司		验收监测时工况		65.6%、16.6%、42.5%			
	投资总概算(万元)		40				环保投资总概算(万元)		7.3		所占比例(%)		18.25			
	实际总投资		40				实际环保投资(万元)		8.4		所占比例(%)		21			
	废水治理(万元)		5	废气治理(万元)	3	噪声治理(万元)	0.2	固体废物治理(万元)		0.2		绿化及生态(万元)		0	其他(万元)	0
新增废水处理设施能力		15m³/d				新增废气处理设施能力		2200m³/h		年平均工作时		2640h/a				
运营单位			桂平市安洁餐具消毒厂				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			92450881MA5MKBWM9Y		验收时间		2023 年 10 月		
污染物排放达标与总量控(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程”以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水															
	化学需氧量				500				-		-					
	氨氮				-				-		-					
	石油类															
	废气						580.8				580.8					
	二氧化硫			-	300		0.014916	0.014916			0.014916					
	烟尘			-	50		0.099528	0.099528			0.099528					
	工业粉尘			-	-											
	氮氧化物			279	300		0.627				0.627					
工业固体废物										0						
与项目有关的其他特征污染物		油渣														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 2 监测单位资质

附件 3 验收监测报告

附件 4 排污许可登记回执单



附图 1 项目地理位置

